

03 | Manómetros



Manómetros

Materiales: Caja en ABS negro, acero tratado y acero inoxidable.

Muelle tubular en aleación de cobre y estaño.

Transparente en costil o policarbonato.

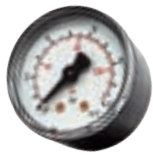
Soldadura: Aleación de estaño.

Conexión: 1/8, 1/4 y 1/2".

Precisión: 1,6 ÷ 2,5.

Temperatura: -10 °C ÷ +80 °C.

Fluidos: Aire, vacío y fluidos compatibles con las juntas.



SECO SALIDA POSTERIOR

Ref.	Rosca	bar	Uds. Caja
M4001,6	1/8	0-1,6	1
M4002,5	1/8	0-2,5	1
M4004	1/8	0-4	1
M4006	1/8	0-6	1
M4010	1/8	0-10	1
M4012	1/8	0-12	1
M4016	1/8	0-16	1
M4025	1/8	0-25	1
M5001,6	1/8	0-1,6	1
M5002,5	1/8	0-2,5	1
M5004	1/8	0-4	1
M5006	1/8	0-6	1
M5010	1/8	0-10	1
M5012	1/8	0-12	1
M5016	1/8	0-16	1
M5025	1/8	0-25	1
M6301,6	1/4	0-1,6	1
M6302,5	1/4	0-2,5	1
M6304	1/4	0-4	1
M6306	1/4	0-6	1
M6310	1/4	0-10	1
M6312	1/4	0-12	1
M6316	1/4	0-16	1
M6325	1/4	0-25	1



SECO SALIDA RADIAL

Ref.	Rosca	bar	Uds. Caja
MR4001,6	1/8	0-1,6	1
MR4002,5	1/8	0-2,5	1
MR4004	1/8	0-4	1
MR4006	1/8	0-6	1
MR4010	1/8	0-10	1
MR4012	1/8	0-12	1
MR4016	1/8	0-16	1
MR4025	1/8	0-25	1
MR5001,6	1/4	0-1,6	1
MR5002,5	1/4	0-2,5	1
MR5004	1/4	0-4	1
MR5006	1/4	0-6	1
MR5010	1/4	0-10	1
MR5012	1/4	0-12	1
MR5016	1/4	0-16	1
MR5025	1/4	0-25	1
MR6301,6	1/4	0-1,6	1
MR6302,5	1/4	0-2,5	1
MR6304	1/4	0-4	1
MR6306	1/4	0-6	1
MR6310	1/4	0-10	1
MR6312	1/4	0-12	1
MR6316	1/4	0-16	1
MR6325	1/4	0-25	1



SECO PANEL CON BRIDA

Ref.	Rosca	bar	Uds. Caja
MP4001,6	1/8	0-1,6	1
MP4002,5	1/8	0-2,5	1
MP4004	1/8	0-4	1
MP4006	1/8	0-6	1
MP4010	1/8	0-10	1
MP4012	1/8	0-12	1
MP6301,6	1/4	0-1,6	1
MP6302,5	1/4	0-2,5	1
MP6304	1/4	0-4	1
MP6306	1/4	0-6	1
MP6310	1/4	0-10	1
MP6312	1/4	0-12	1



SECO PANEL FIJACIÓN POSTERIOR

Ref.	Rosca	bar	Uds. Caja
MPF4001,6	1/8	0-1,6	1
MPF4002,5	1/8	0-2,5	1
MPF4004	1/8	0-4	1
MPF4006	1/8	0-6	1
MPF4010	1/8	0-10	1
MPF4012	1/8	0-12	1
MPF5001,6	1/8	0-1,6	1
MPF5002,5	1/8	0-2,5	1
MPF5004	1/8	0-4	1
MPF5006	1/8	0-6	1
MPF5010	1/8	0-10	1
MPF5012	1/8	0-12	1
MPF6301,6	1/4	0-1,6	1
MPF6302,5	1/4	0-2,5	1
MPF6304	1/4	0-4	1
MPF6306	1/4	0-6	1
MPF6310	1/4	0-10	1
MPF6312	1/4	0-12	1

Presión		
UNIDAD	→(Multiplicar) (Dividir)←	UNIDAD
bar	14,287	Psi
bar	100.000	Pa
mm de Hg (0°)	0,001	bar
atm	1,013	bar

Temperatura
°C = (°F - 32) x 0,55
°C: Grados Centígrados
°F: Grados Fahrenheit

Manómetros



CON GLICERINA SALIDA POSTERIOR

Ref.	Rosca	bar	Uds. Caja
MG6301,6	1/4	0-1,6	1
MG6302,5	1/4	0-2,5	1
MG6304	1/4	0-4	1
MG6306	1/4	0-6	1
MG6310	1/4	0-10	1
MG6312	1/4	0-12	1
MG6316	1/4	0-16	1
MG6325	1/4	0-25	1
MG6340	1/4	0-40	1
MG6360	1/4	0-60	1
MG63100	1/4	0-100	1
MG63160	1/4	0-160	1
MG63250	1/4	0-250	1
MG63315	1/4	0-315	1
MG63400	1/4	0-400	1
MG63600	1/4	0-600	1
MG10001,6	1/2	0-1,6	1
MG10002,5	1/2	0-2,5	1
MG10004	1/2	0-4	1
MG10006	1/2	0-6	1
MG10010	1/2	0-10	1
MG10012	1/2	0-12	1
MG10016	1/2	0-16	1
MG10025	1/2	0-25	1
MG10040	1/2	0-40	1
MG10060	1/2	0-60	1
MG100100	1/2	0-100	1
MG100160	1/2	0-160	1
MG100250	1/2	0-250	1
MG100315	1/2	0-315	1
MG100400	1/2	0-400	1
MG100600	1/2	0-600	1

CON GLICERINA SALIDA RADIAL

Ref.	Rosca	bar	Uds. Caja
MRG6301,6	1/4	0-1,6	1
MRG6302,5	1/4	0-2,5	1
MRG6304	1/4	0-4	1
MRG6306	1/4	0-6	1
MRG6310	1/4	0-10	1
MRG6312	1/4	0-12	1
MRG6316	1/4	0-16	1
MRG6325	1/4	0-25	1
MRG6340	1/4	0-40	1
MRG6360	1/4	0-60	1
MRG63100	1/4	0-100	1
MRG63160	1/4	0-160	1
MRG63250	1/4	0-250	1
MRG63315	1/4	0-315	1
MRG63400	1/4	0-400	1
MRG63600	1/4	0-600	1
MRG10001,6	1/2	0-1,6	1
MRG10002,5	1/2	0-2,5	1
MRG10004	1/2	0-4	1
MRG10006	1/2	0-6	1
MRG10010	1/2	0-10	1
MRG10012	1/2	0-12	1
MRG10016	1/2	0-16	1
MRG10025	1/2	0-25	1
MRG10040	1/2	0-40	1
MRG10060	1/2	0-60	1
MRG100100	1/2	0-100	1
MRG100160	1/2	0-160	1
MRG100250	1/2	0-250	1
MRG100315	1/2	0-315	1
MRG100400	1/2	0-400	1
MRG100600	1/2	0-600	1

CON GLICERINA PANEL CON BRIDA

Ref.	Rosca	bar	Uds. Caja
MPG6301,6	1/4	0-1,6	1
MPG6302,5	1/4	0-2,5	1
MPG6304	1/4	0-4	1
MPG6306	1/4	0-6	1
MPG6310	1/4	0-10	1
MPG6312	1/4	0-12	1
MPG6316	1/4	0-16	1
MPG6325	1/4	0-25	1
MPG6340	1/4	0-40	1
MPG6360	1/4	0-60	1
MPG63100	1/4	0-100	1
MPG63160	1/4	0-160	1
MPG63250	1/4	0-250	1
MPG63315	1/4	0-315	1
MPG63400	1/4	0-400	1
MPG63600	1/4	0-600	1
MPG10001,6	1/2	0-1,6	1
MPG10002,5	1/2	0-2,5	1
MPG10004	1/2	0-4	1
MPG10006	1/2	0-6	1
MPG10010	1/2	0-10	1
MPG10012	1/2	0-12	1
MPG10016	1/2	0-16	1
MPG10025	1/2	0-25	1
MPG10040	1/2	0-40	1
MPG10060	1/2	0-60	1
MPG100100	1/2	0-100	1
MPG100160	1/2	0-160	1
MPG100250	1/2	0-250	1
MPG100315	1/2	0-315	1
MPG100400	1/2	0-400	1
MPG100600	1/2	0-600	1

Calidad del aire comprimido

Residuo de aceite:	1 mg/m ³
Residuo de polvo (Filtro: 40 µm):	10 mg/m ³
Residuo de agua (Pto. de rocío: -20 °C):	0,88 mg/m ³



VACUÓMETROS

Ref.	Rosca	bar	Uds. Caja
MV4001	1/8	0 a -1	1
MV5001	1/8	0 a -1	1
MV6301	1/4	0 a -1	1
MRV4001	1/8	0 a -1	1
MRV5001	1/4	0 a -1	1
MRV6301	1/4	0 a -1	1
MPV4001	1/8	0 a -1	1
MPV6301	1/4	0 a -1	1
MPFV4001	1/8	0 a -1	1
MPFV5001	1/8	0 a -1	1
MPFV6301	1/4	0 a -1	1



FIJACIONES

Ref.	Ø	Tipo	Uds. Caja
MP63	63	Brida	1
MP100	100	Brida	1
MF63	63	Post.	1

CONSEJOS PARA LA CORRECTA UTILIZACIÓN DE LOS MANÓMETROS

- Seleccionar el manómetro correcto en base a criterios de rango de presión a medir, el tipo de materiales de construcción y el racor de conexionado. Es responsabilidad del usuario controlar que el manómetro recibido sea correcto en base a las características de la instalación.
- El montaje del manómetro y apriete del mismo, se debe efectuar con la herramienta adecuada y el esfuerzo mecánico de montaje se debe hacer sobre el racor y no sobre la estructura del manómetro.
- El montaje recomendado es siempre vertical.
- En montajes con vibración, se debe proveer una conexión elástica (tubo flexible) así como manómetros con líquido antivibración (glicerina), si la presión es pulsante, se debería intercalar un amortiguador de presión y en el caso de puntas de presión un manómetro con fondo de escala mayor que la mayor presión instantánea.

Nota: En los manómetros con glicerina es necesario cortar el pitón de goma del tapón de llenado previo a su utilización. Aislar el manómetro de temperaturas extremas. Se considera la precisión indicada a 20 °C.

Algunas aplicaciones necesitan de unas condiciones especiales, por ejemplo:

- Manómetros oxígeno / acetileno. (Deben cumplir los criterios de la norma UNI EN 837 - 1 - Par. 9.8.).